



中华人民共和国国家标准

GB 27995.1—2011

GB 27995.1—2011

半成品眼镜片毛坯 第1部分：单光和多焦点眼镜片毛坯规范

Semi-finished spectacle lens blanks—Part 1:
Specifications for single-vision and multifocal lens blanks

(ISO 10322-1:2006,
Ophthalmic optics—Semi-finished spectacle lens blanks—Part 1:
Specifications for single-vision and multifocal lens blanks, MOD)

中华人民共和国
国家标准
半成品眼镜片毛坯
第1部分：单光和多焦点眼镜片毛坯规范
GB 27995.1—2011

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字
2012年6月第一版 2012年6月第一次印刷

*
书号: 155066·1-44890 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB 27995.1—2011

2011-12-30 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分的第 5、7 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 27995《半成品眼镜片毛坯》分为 2 个部分:

- 第 1 部分:单光和多焦点眼镜片毛坯规范;
- 第 2 部分:渐变焦眼镜片毛坯规范。

本部分为 GB 27995 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分修改采用 ISO 10322-1:2006《半成品眼镜片毛坯 第 1 部分:单光和多焦点眼镜片毛坯规范》。

本部分除编辑性修改外,与 ISO 10322-1:2006 的主要技术差异为:

- 引用 GB 17341《焦度计》代替 ISO 8598 焦度计和 ISO 7944 参考波长。GB 17341 规定使用的波长为 $\lambda_e = 546.07 \text{ nm}$, ISO 8598 规定使用的波长为 $\lambda_e = 546.07 \text{ nm}$ 或 $\lambda_d = 587.56 \text{ nm}$;
- 将 ISO 13666 中的“半成品镜片毛坯”、“面焦度”和“面散光度”术语直接增加在本部分的术语中;
- 将 ISO 10322-1 附录 A 中的“评价”和“测试方法”两部分分别列入本部分 5.4 和 6.5 中。

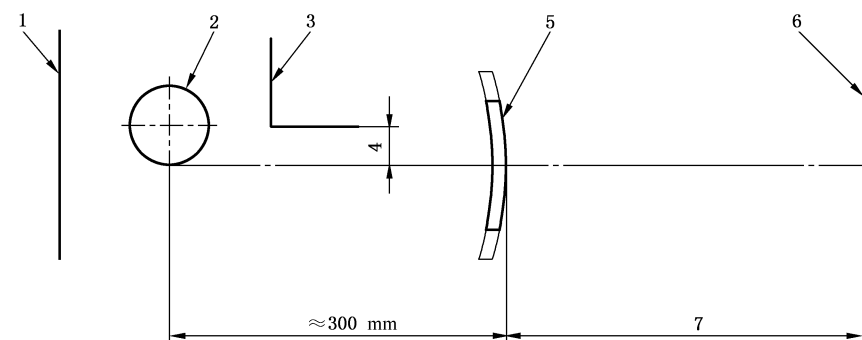
请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国光学和光子学标准化技术委员会眼镜光学分技术委员会(SAC/TC 103/SC 3)归口。

本部分起草单位:东华大学、国家眼镜玻璃搪瓷制品质量监督检验中心、镇江万新光学眼镜有限公司、比真光学(上海)有限公司、凯米光学(嘉兴)有限公司、卡尔蔡司光学(中国)有限公司。

本部分主要起草人:张尼尼、唐玲玲、欧阳晓勇、吴国庆、赵厚云、曹晖。



说明:

- 1—黑色无反光背景 (150 mm×360 mm);
- 2—光源 ≥ 400 lm;
- 3—遮光板;
- 4—可调节不透光屏板;
- 5—可移动眼镜片;
- 6—观察者眼睛所在面;
- 7—明视视距。

注: 遮光板可调节到遮住光源的光直接射到眼睛,但能使眼镜片被光源照明。

图 4 目视鉴别眼镜片疵病的示意装置

7 标志

7.1 包装上的标识要求

眼镜片毛坯应有包装,在包装上至少应有下列信息

- a) 对所有眼镜片毛坯:
 1. 标称球镜面焦度, D(或等效参数);
 2. 标称柱镜面焦度, D(如果适用);
 3. 标称直径, mm;
 4. 色泽(如果不是无色的);
 5. 镀层的种类(如果适用);
 6. 材料种类, 折射率或能指明材料种类的等效贸易名;
 7. 生产商或供应商。
- b) 对多焦点眼镜片毛坯:
 1. 附加顶焦度, D;
 2. 款式名称或贸易名称或商标;
 3. 子镜片尺寸, mm(如果适用);
 4. 右镜片或左镜片的标识(如果适用)。

7.2 应可获得的信息

当有要求时应可获得下列信息:

- a) 最小中心厚度, mm, 如果不在几何中心, 测量点应作出标记(见 5.3.3.1);
- b) 最小边缘厚度, mm, 测量点应作出标记(见 5.3.3.2);

半成品眼镜片毛坯 第 1 部分: 单光和多焦点眼镜片毛坯规范

1 范围

GB 27995 的本部分规定了单光和多焦点眼镜片毛坯的光学和几何性能的要求。

本部分适用于单光和多焦点眼镜片毛坯。

注: 渐变焦眼镜片毛坯的要求将在 GB 27995.2 中给出。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

GB 17341 光学和光学仪器 焦度计

ISO 13666 Ophthalmic optics—Spectacle lenses—Vocabulary

3 术语和定义

ISO 13666 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

焦点在轴上焦度计 FOA 焦度计 focal-point-on-axis focimeter

当被测镜片测量点处的棱镜度不为零时, 测量光束的焦点仍在焦度计的光轴上。见图 1。

注: 本例包括所有的手动式焦度计及部分自动式焦度计。